SOLMINE	Omologa rifiuti		
Stabilimento di SERRAVALLE SCRIVIA	MODALITA' INVIO DOCUMENTAZIONE E CAMPIONI DI RIFIUTI PER VERIFICARE L'OMOLGA E LA POSSIBILITA' DI RECUPERO NEL CICLO PRODUTTIVO	Rev.00	del 25/11/10
		Pagina	1 di 2
	DELL'IMPIANTO NUOVA SOLMINE DI SERRAVALLE		

Gentile cliente,

con riferimento alla possibilità di conferimento presso il nostro impianto di Serravalle Scrivia di rifiuti riportiamo, qui di seguito, l'elenco di quanto è necessario trasmetterci per eseguire le verifiche e la procedura di omologa secondo quanto previsto nell'autorizzazione AIA in essere:

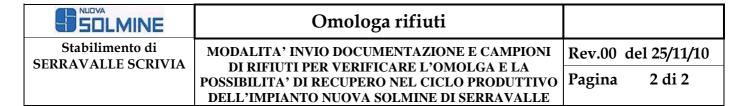
- 1) invio della ns. SCHEDA DESCRITTIVA RIFIUTO (MOD. POI DIS 751-10a Rev.7 qui allegata) compilata e firmata dal produttore del rifiuto con le informazioni richieste.
- 2) invio la documentazione analitica disponibile vedi nota (a)
- 3) invio dell'eventuale altra documentazione tecnica disponibile (ad esempio schede di sicurezza etc)
- 4) la dichiarazione relativa al contenuto di PCB-PCT nel rifiuto (MOD. POI DIS 751-10i qui allegata);
- 5) nel caso del conferimento di rifiuti contenenti oli, solo se classificati con codici CER 12 o 13, la dichiarazione di conformità come da fac-simile (MOD. POI DIS 751-10h allegata per CER 12°13)
- 6) invio di un campione rappresentativo del RIFIUTO vedi nota (b);

(a) <u>Istruzioni in merito al certificato analitico del Rifiuto di cui si richiede l'omologa</u> Il certificato analitico deve:

- essere rappresentativo del RIFIUTO oggetto di omologa;
- essere effettuato da un laboratorio abilitato e firmato da un Dottore in Chimica iscritto all'Albo;
- deve contenere tutti gli elementi necessari per la caratterizzazione/classificazione del RIFIUTO.

In particolare, in ottemperanza alle prescrizioni AIA in vigore per l'impianto di Serravalle Scrivia, il certificato di analisi deve espressamente riportare la determinazione dei seguenti parametri:

- o concentrazione in H2SO4 espressa in % (per i rifiuti liquidi)
- o concentrazione in zolfo espressa in % (per i rifiuti solidi)
- o potere calorifico
- o Cadmio e suoi composti espressi come Cd;
- o Tallio e suoi composti espressi come Tl;
- o Mercurio e suoi composti espressi come Hg;
- o Piombo e suoi composti espressi come Pb;
- o Rame e suoi composti espressi come Cu;
- Arsenico e suoi composti espressi come As;
- o Zinco e suoi composti espressi come Zn;
- o Antimonio e suoi composti espressi come Sb;
- o Cromo e suoi composti espressi come Cr;
- Cobalto e suoi composti espressi come Co;
- o Manganese e suoi composti espressi come Mn;
- o Vanadio e suoi composti espressi come V;
- o Nichel e suoi composti espressi come Ni;
- o Sostanze organiche alogenate espresse in cloro % Cl;
- o Azoto totale espresso come % N;
- Contenuto in PCB / PCT



La data della suddetta analisi non deve essere anteriore di oltre 6 mesi dalla data di compilazione della scheda di cui al punto 1) e il certificato dovrà essere inviato in originale o copia conforme.

Limitatamente ai parametri suddetti necessari per eseguire la verifica di conformità alle specifiche di accettazione AIA possiamo, qualora di Vs. interesse, far eseguire le determinazioni ad un laboratorio esterno con cui abbiamo attivato una specifica convenzione. In questo caso, previa Vs conferma ed accettazione scritta, procederemo direttamente a fornire al laboratorio una parte del campione da Voi inviatoci e a fornirvi copia del certificato di analisi in originale a Voi intestato. Per tale servizio vi sarà da noi fatturato l'importo di 500 €.

(b) <u>Istruzioni per invio del campione di RIFIUTO per eseguire la verifiche di omologa:</u>

Per procedere nell'omologa del RIFIUTO oggetto della presente scheda il Fornitore (Detentore) dovrà fornire un campione, di ½ Kg circa, rappresentativo della produzione o della partita di RIFIUTO. Il contenitore utilizzato per il rifiuto dovrà essere scelto dal fornitore considerando il tipo, le caratteristiche del RIFIUTO e nel rispetto delle regole vigenti in materia di sicurezza, trasporto e condizionamento. Ci riserviamo di non accettare campioni recapitati in contenitori non adeguati.

Il campione dovrà essere etichettato in modo indelebile con i seguenti dati:

- ➤ Nome della società produttrice e/o conferitrice
- Nome del campione e data di prelievo del campione

La documentazione e il relativo campione, dovranno essere spediti presso:

NUOVA SOLMINE SpA Via Nuova Vignole, 38 15067 Serravalle Scrivia (AL) All'attenzione del Sig. Delio Angiati

Per poter effettuare una prima verifica di accettabilità per un RIFIUTO da ritirare per recupero nel ns impianto è necessario ricevere almeno la documentazione indicata ai punti 1), 2) e 3).

L'autorizzazione AIA del ns. impianto può essere scaricata dal ns. sito internet <u>www.soris.it</u> -area clienti- o richiesta unitamente ad ogni altra informazione necessaria via mail all'indirizzo <u>wpizzoni@soris.it</u> o contattando i nostri uffici al n. 0143-61096

Allegati:

MOD. POI DIS 751-10a REV. 7 - Scheda Descrittiva Rifiuto	
MOD. POI DIS 751-10i fac-simile Dichiarazione relativa al contenuto di PCB-PCT nel rifiuto	
MOD. POI DIS 751-10h fac-simile Dichiarazione per conferimento oli con codici CER 12 o 13	